

CIĄGŁE NAWILŻANIE POWIETRZA TO PODWÓJNE KORZYŚCI

Ze względu na zgromadzenie wszystkich etapów produkcji mebli tapicerowanych w jednej dużej hali, które podwyższa niebezpieczeństwo pożarowe i wybuchowe, zdecydowano się niedawno na zainstalowanie systemu nawilżania powietrza firmy Airtec.

TEKST I FOT.: *Janusz Bekas*

W minionych dwóch latach produkcja mebli tapicerowanych wzrosła w firmie NEXT COLLECTION w Polesiu k. Wieruszowa (woj. łódzkie) o ponad 100 proc. Głównie ze względu na popyt, ale też zwiększone możliwości produkcyjne, związane z zakupem choćby dwóch cutterów do cięcia materiałów pokryciowych czy poprawą warunków pracy i organizacji produkcji.

Wynajmowana hala o powierzchni 4000 m² to trzecia lokalizacja firmy stworzonej przed ośmiu laty przez Damiana Piaskowskiego. Co prawda właściciele planowali zakup gruntu i budowę zakładu, jednak na tym etapie rozwoju skorzystali z opcji zagospodarowania obszernej hali, co przyspieszyło rozwój firmy. Sprzyjało temu też zwiększone zapotrzebowanie na meble w minionych dwóch latach oraz rozwinięta koncepcja internetowej sprzedaży mebli na zamówienie.

– *Od przystawkiowego garażu rozpoczynaliśmy z żoną działalność tej firmy – mówi Damian Piaskowski. – Później przenieśliśmy się do większego obiektu, a wynajmowana teraz hala produkcyjna stworzyła nam możliwości intensywniejszego rozwoju, bo pozwoliła na logistyczne zorganizowanie produkcji mebli tapicerowanych, głównie narożników, kanap, foteli, pufów i łóżek.*

DOMINUJE SPRZEDAŻ INTERNETOWA

W odróżnieniu od wielu okolicznych firm



Najbardziej niebezpieczne są stanowiska pokrywania mebli pianką.

w tym zagłębiu meblowym, Next Collection zdecydowała się na sprzedaż internetową mebli dla krajowych i zagranicznych klientów indywidualnych. Ten sposób dystrybucji stanowi obecnie około 70 proc. sprzedaży.

– *Nie prowadzimy zatem produkcji seryjnej, tylko jednostkową oferowanych modeli – tłumaczy rozmówca. – Każdy nasz mebel jest inny, ponieważ klient wybiera nie tylko model, ale także rodzaj i kolor pokrycia, oraz ma możliwość domówienia w tym samym stylu pufa czy foteli, a nawet... legowiska dla czteroного pupila w tym samym kolorze co kanapa czy sofa. Źródłem biznesowego powodzenia upatrujemy nie tylko w nowoczesnym wzornictwie, w wysokiej*

jakości materiałach i w solidnych konstrukcjach mebli, ale przede wszystkim w wiarygodności. Charakterystyczną dla nas cechą są zdjęcia typu real foto, wysokiej jakości, bez retuszu, wysyłane zamawiającym przed wysyłką mebli, prosto z produkcji, żeby widzieli, jak wygląda wykonany dla nich mebel. Podobne zdjęcia, które nie są renderowane, zamieszczamy na stronie internetowej, bo zależy nam, by internetowe oferty w jak największym stopniu oddawały rzeczywistość. Wysyłamy także dużo próbek tkanin, co ułatwia klientom wybór. A mamy ich nawet z Irlandii!

Właściciele rozwijają sprzedaż indywidualną, gdyż chcą kreować swoją markę. Dlatego projekty takich mebli są ich autorstwa.



• Wszystkie procesy są realizowane w jednej, dużej hali.

• Poliuretanowa pianka tapicerska jest materiałem łatwopalnym, zaś klej zawiera związki chemiczne powodujące wyładowania elektrostatyczne podczas klejenia.





Na stalowej konstrukcji dachowej zainstalowano 48 dysz wysokociśnieniowych HydroFlex do nawilżania powietrza.

Zapewniają przy tym szeroki wybór tkanin. Od miękkiego pluszu, po wyraziste w strukturze plecionki. W żywych barwach lub w pastelowych odcieniach. Pozwala to dowolnie spersonalizować każdy produkt, wybierając swój ulubiony kolor i rodzaj pokrycia.

– Ekspresowe dostawy zamówionego mebla możliwe są nawet w ciągu 7 dni – zapewnia rozmówca. – Jesteśmy też otwarci na współpracę z salonami meblowymi oraz z krajowymi i zagranicznymi hurtowniami mebli, z którymi współpracujemy. Zazwyczaj w takich wykonujemy meble o wzornictwie zleconym przez nabywcę.

WYGODA I... NIEBEZPIECZEŃSTWO

Producent mebli z Polesia ma obecnie swoją krojownię materiałów i szwalnię, natomiast współpracuje z dostawcami drewnianych szkieletów mebli, wykonywanych z drewna liściastego, ale też i iglastego. Praca dwuzmianowa wykonywana jest przez około 60 pracowników.

– Mamy pełną świadomość, że produkcja mebli tapicerowanych jest niebezpieczna z racji używanych klejów i łatwopalnych materiałów, takich jak pianki, kleje, materiały pokryciowe – mówi Damian Piaskowski. – Dlatego ze względu na zgromadzenie wszystkich etapów produkcji mebli tapicerowanych w jednej dużej hali, które podwyższa niebezpieczeństwo pożarowe i wybuchowe, zdecydowaliśmy się niedawno na zainstalowanie systemu nawilżania powietrza firmy Airtec. Bo choć stosujemy produkty najmniej szkodliwe dla zdrowia pracowników i samych wyrobów, to jednak nie da się uniknąć zjawiska elektrostatyki. Naturalna zatem jest konieczność ubezpieczenia firmy, warunkowana jednak posiadaniem systemu ochrony przeciwpożarowej i właśnie zainstalowaniem systemu nawilżania. Dołączyliśmy niedawno do grupy firm meblarskich, które mają zainstalowaną instalację nawilżania powietrza. My zdecydowaliśmy się na system HydroSens duńskiej firmy Airtec.

LEPSZE WARUNKI PRACY

Właściciel mówi, że z przekonaniem zdecydował się na instalację nawilżania powietrza w hali produkcyjnej, nie tylko, żeby do minimum ograniczyć ryzyko pożaru czy wybuchu, a jednocześnie zapewnić

W minionych dwóch latach produkcja mebli tapicerowanych wzrosła w tej firmie o 100 proc.



poprawę warunków pracy. Pracownicy szybko przekonali się, że okresowo wydmuchiwane przez dysze cząsteczki wody utrzymują stabilną temperaturę i rześkie powietrze. Nie jest ono tak suche jak poprzednio oraz nie unosi się w powietrzu pył z podłogi. Opadająca mgiełka wodna tworzy miły powiew chłodzący powietrze.

W zakładzie produkującym meble tapicerowane zaprojektowano system, który bazuje na dyszach wysokociśnieniowych HydroFlex o wydajności 2,7 l/h. W hali zamontowano 48 takich dysz, podzielonych na dwie niezależne strefy sterowania. W każdej z nich jest czujnik temperatury i wilgotności. Centrala sterująca wyposażona jest w jednostkę pompową o wydajności maksymalnej 600 l/h, sterowana poprzez falownik w pełnym zakresie pracy. Obecne zużycie jest na poziomie około 130 l/h, co oznacza, że firma ma zapas wydajności i w przyszłości ma możliwość rozbudowy instalacji w kolejnych częściach zakładu. Rozwiązanie jest przygotowane do koordynowania nawilżania w czterech strefach kontrolowania wilgotności.

BEZPIECZNIEJSZE PIANKOWANIE

W fabryce mebli tapicerowanych najbardziej niebezpieczne są stanowiska pokrywania mebli pianką. Niebezpiecznym etapem produkcji jest naklejanie piankowych formatek na przykład na siedziska czy boki mebli. Jest ich kilka w Next Collection. Proces jest prosty, ale w rzeczywistości niebezpieczny pod względem pożarowym. Wszak poliuretanowa pianka tapicerska jest materiałem łatwopalnym, zaś klej zawiera związki chemiczne powodujące wyładowania elektrostatyczne podczas klejenia. Natomiast przy odpowiednim poziomie wilgotności, pianki rozelektryzowują się niejako same, bowiem powietrze nasyczone parą wodną obniża napięcie i skutecznie zmniejsza ryzyko wybuchu pożaru. Zatem ciągłe nawilżanie powietrza zapewnia podwójny zysk: z jednej strony ogranicza niebezpieczeństwo pożarowe, a z drugiej strony polepsza komfort pracy pracowników. •

reklama



Wkręty SPAX dla przemysłu meblarskiego.



 .com

MADE IN GERMANY